

Séries résidentielles

Système de stockage par batterie

POUR LE MARCHÉ MONDIAL



Renon Power Technology Inc.

Renon Power Technology Inc. Tous droits réservés. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.
2024-11-05



Renon Power

Le développement durable est notre priorité

Grâce à notre propre équipe de R&D et à notre usine de production automatique, nous nous engageons à fournir des solutions de stockage d'énergie innovantes, fiables et abordables aux clients du monde entier.

Chez Renon, nous considérons que l'énergie durable est l'avenir. La réduction des émissions de carbone et la préservation de notre planète pour les générations futures sont des sujets de préoccupation pour nous. C'est pourquoi nous investissons massivement dans la recherche et le développement, en tirant parti des dernières technologies pour concevoir et fabriquer des systèmes de stockage d'énergie efficaces, évolutifs et adaptables.

Nos produits sont conçus pour répondre aux besoins de multiples applications, des bâtiments résidentiels et commerciaux aux installations industrielles et aux grands projets d'utilité publique. Que vous cherchiez à réduire vos factures d'énergie, à augmenter votre indépendance énergétique ou à soutenir vos objectifs de développement durable, Renon offre la solution qui vous convient.

Notre engagement envers la qualité et la satisfaction du client est indéfectible. Nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients pour comprendre leurs besoins uniques et fournir des solutions personnalisées qui répondent ou dépassent leurs attentes. Nous fournissons également une assistance technique complète, des services de maintenance et de garantie afin de garantir que nos clients tirent le meilleur parti de leur investissement.

REJOIGNEZ-NOUS DANS NOTRE MISSION : FAIRE DE L'ÉNERGIE VERTE UNE RÉALITÉ.

**PROPOSE DES
SOLUTIONS DE
STOCKAGE D'ÉNERGIE
INNOVANTES, FIABLES
ET ABORDABLES À DES
CLIENTS DU MONDE
ENTIER.**



Contenu

Répondre aux normes de qualité et de sécurité les plus strictes sur le marché mondial.

Application du secteur d'activité	01
Produits	02
Solutions	23
Renon CloudX	24
Cas d'installation	26
Exposition Renon	27



Application du secteur d'activité

Les produits de stockage d'énergie de Renon sont largement utilisés dans les secteurs résidentiel, commercial et industriel. Grâce à leurs performances exceptionnelles, leur technologie de pointe et leur gestion efficace de l'énergie, ils fournissent des solutions énergétiques fiables, innovantes et écologiques, permettant aux utilisateurs du monde entier d'atteindre leurs objectifs en matière de développement durable.



Résidentiel
Appartement



Résidentiel
Maison individuelle



Agriculture et élevage
Ferme et ranch

Commercial
Supermarché et kiosque

Commercial
Station de recharge

Commercial
Communauté



Industriel
Fabrication

Industriel
Calcul intensif

Industriel
Centrale électrique



Nous sommes une entreprise qui valorise les énergies renouvelables et nous sommes passionnés par le développement de solutions qui contribuent à un avenir plus vert et plus durable. Nos produits sont conçus pour réduire les émissions de carbone et promouvoir la préservation de l'environnement.

Présentation des produits

Ces produits, qui se caractérisent par une installation simple et une capacité flexible et évolutive, répondent à de nombreux besoins en matière de stockage d'énergie domestique.

■ Système de stockage de batterie BT



P03
Xtreme LV



P05
Xcellent



P07
Xcellent Plus



P09
EBrick

■ Système de stockage de batterie HT



P11
Xtreme HV 1.0



P13
Xtreme HV 2.1

■ Solution unique



P15
Flex LV-US 02



P17
Flex LV-EU 01



P19
Flex LV-EU 03



P21
Flex HV-EU 03



Xtreme LV

Système modulaire de batteries BT

Extensibilité : Le système peut être développé avec jusqu'à 30 systèmes en parallèle, ce qui offre une flexibilité et une protection future pour les besoins énergétiques croissants.

Rendement optimal : Conçu pour l'écêtement des pointes et l'autoconsommation, il permet de réduire les factures d'énergie en optimisant l'utilisation de l'énergie solaire et en minimisant la dépendance au réseau.

Excellente compatibilité : Le système est conçu pour fonctionner parfaitement avec différents onduleurs et systèmes de gestion de l'énergie, offrant ainsi une grande souplesse d'intégration dans les installations existantes.

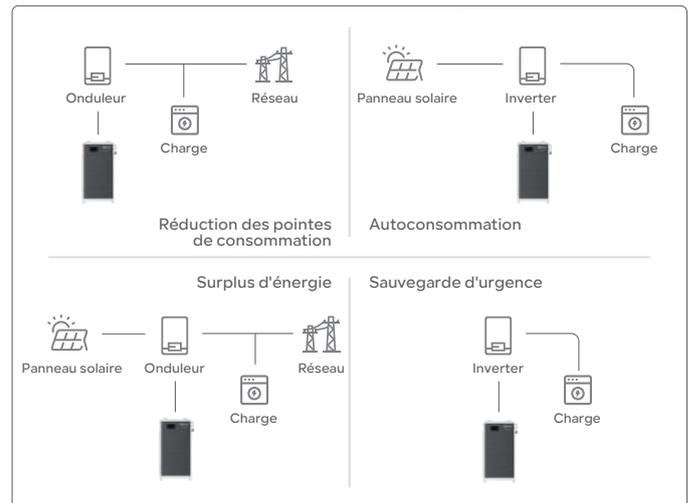
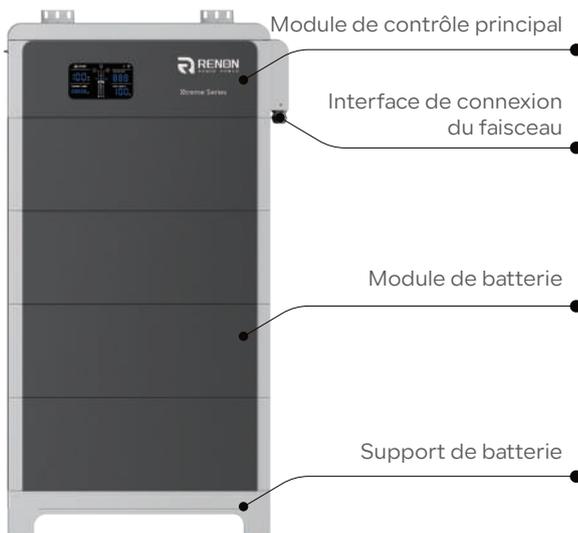
Garantie complète : Bénéficiant d'une garantie de 10 ans, le système Xtreme LV assure une tranquillité d'esprit à long terme et la protection de l'investissement.

Connectivité Wi-Fi et contrôle par APP : Assure le suivi et la gestion à distance du système de stockage d'énergie grâce à une application mobile dédiée, améliorant ainsi le confort et le contrôle de l'utilisateur.



Présentation du système

Détails du produit



Scénario d'application



Stockage d'énergie par batterie(4,8/5,12V) Modules	3 Modules		4 Modules		5 Modules		6 Modules	
Modèle de produit (4,8V)	R-XL009021	R-XL014031	R-XL019021	R-XL024021	R-XL028021			
Modèle de produit (5,12V)	R-XL010021	R-XL015031	R-XL020041	R-XL025051	R-XL030061			
Énergie nominale (kWh)	9,6/10,24	14,4/15,36	19,2/20,48	24/25,6	28,8/30,72			
Puissance de sortie (kW)	9,1/9,7	13,7/14,6	14,4/15,4	14,4/15,4	14,4/15,4			
Courant de fonctionnement max. (A)	190	285	300	300	300			
Courant de pointe pour 10s (A)	196	297	392	490	500			
Courant de pointe pour 2s (A)	240	360	480	500	500			
Tension de charge max. (Vdc)			54,75/58,4					
Coupure de décharge (Vdc)			40,5/43,2					
Tension nominale (Vdc)			48/51,2					
Tension de charge recommandée (Vdc)			53,25/56,8					
Dimension (L*P*H)	635*268*795 mm 25*10,6*31,3 in	635*268*1023 mm 25*10,6*40,3 in	635*268*1250 mm 25*10,6*49,2 in	635*268*1478 mm 25*10,6*58,2 in	635*268*1705 mm 25*10,6*67,1 in			
Poids net (Approximatif)	139/141 kg 306/311 lb	192/194 kg 423/428 lb	245/247 kg 540/545 lb	298/300 kg 656/661 lb	351/353 kg 773/778 lb			

Paramètres principaux

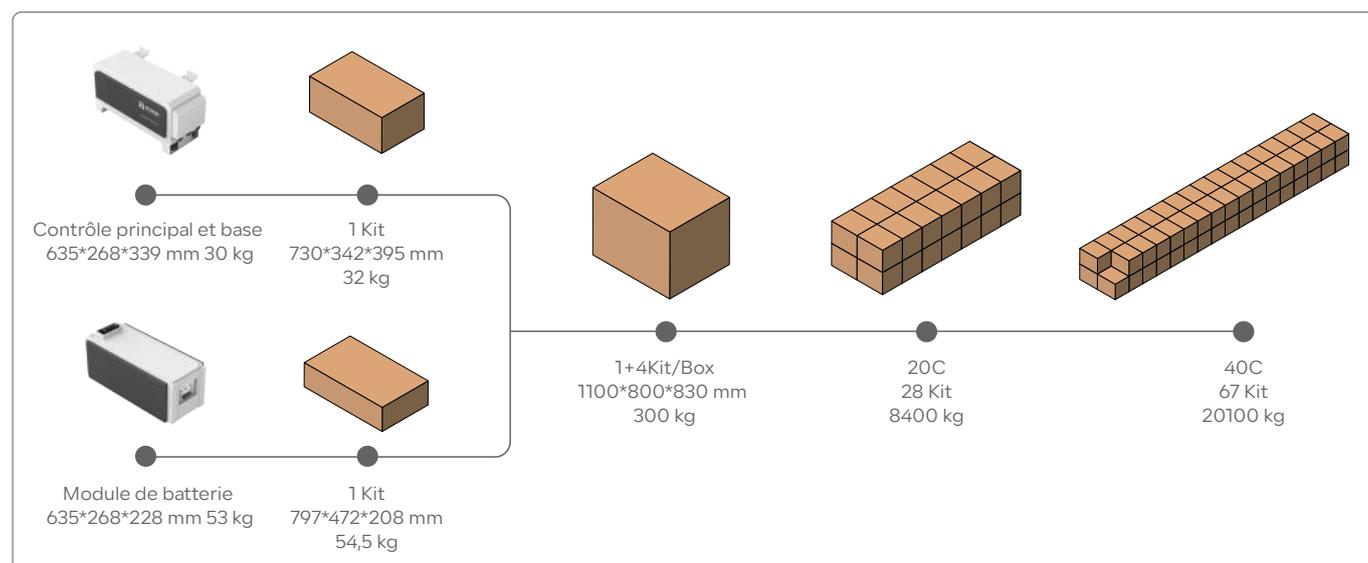
Extensibilité	15 systèmes max. en parallèle
Conditions de stockage	-20°C ~ 55°C (0°C ~ 35°C recommandé), jusqu'à 90% HR, sans condensation, SoC initiale : 50%
Température de fonctionnement	Charge: 0°C ~ 50°C Décharge: -20°C ~ 50°C
Refroidissement	Refroidissement naturel
Altitude max. Altitude	2000m / 6561 pieds
Cycle de vie	8000 cycles
Communication	RS485, CAN, WiFi

Caractéristiques du système

Modèle de contrôle principal	R-MC300-XTL01
Modèle de batterie	R-EM51100-XTL01
Conformité des batteries	UL1973, UL9540, UL9540A UKCA, IEC 62619, IEC62040 CEI 0-21, UN 38.3, EN-61000, EN-62311
Méthode d'installation	Montage en pile
Lieu d'installation	Intérieur ou extérieur
Indice IP	IP65
Garantie [1]	10 Ans

[1] Veuillez consulter la lettre de garantie pour plus de détails.

■ Détails de l'emballage et de l'expédition



Xcellent

Système de batterie BT à montage mural

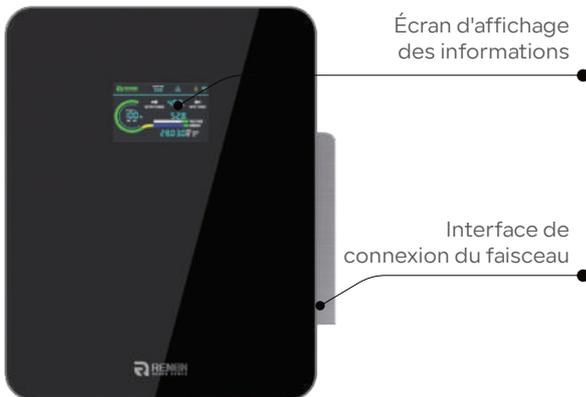
Technologie LFP fiable et stable : La série Xcellent utilise une batterie lithium-phosphate de fer (LFP), connue pour sa sécurité, sa stabilité et sa longévité, garantissant ainsi des performances fiables.

Conception minimaliste et compacte : Les batteries Xcellent sont dotées d'un design minimaliste et silencieux qui peut être intégré de manière transparente dans divers environnements résidentiels, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

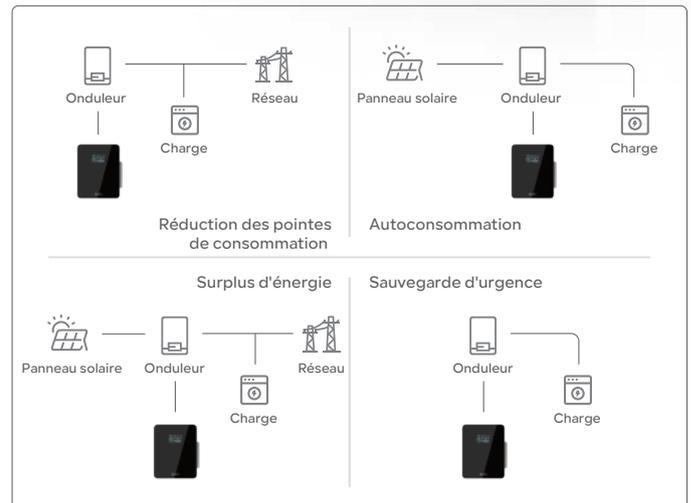
Compatibilité et flexibilité supérieures : La série Xcellent est conçue pour être hautement compatible avec différents onduleurs et peut être facilement adaptée pour répondre à différents besoins de stockage d'énergie, des petites installations résidentielles aux installations plus importantes.



Détails du produit



Présentation du système



Scénario d'application



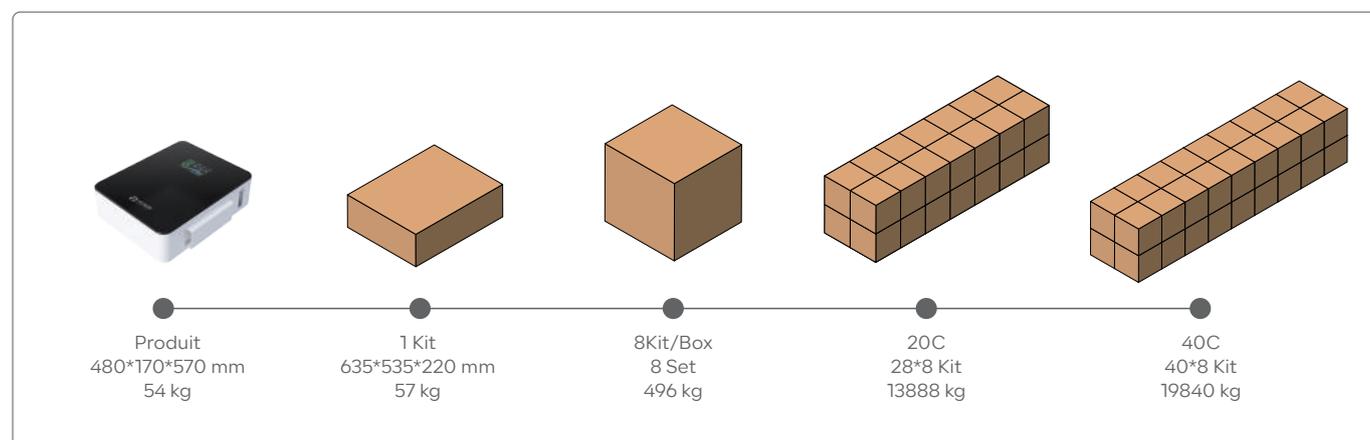
Stockage d'énergie de batterie	
Chimie des batteries	LiFePO4
Capacité des cellules (Ah)	100
Énergie nominale (kWh)	5,12
Puissance de sortie (kW)	4,8
Tension par défaut (V)	51,2
Plage de tension (V)	43,2 ~ 59,2
Courant de fonctionnement max. (A)	95
Protection principale contre les surintensités (A)	98@10S
Protection secondaire contre les surintensités (A)	120@2S
Tension de charge max. (V)	58,4
Coupure de décharge (V)	43,2
Tension de charge recommandée (V)	56,8
Dimension (L*P*H)	480*170*570 mm 18,9*6,7*22,4 in
Poids net (Approximatif)	54 kg 119 lb

Paramètres principaux	
Extensibilité	31 systèmes max. en parallèle
Conditions de stockage	-20°C ~ 55°C (0°C ~ 35°C recommandé), jusqu'à 90% HR, sans condensation, SoC initiale : 50%
Température de fonctionnement	Charge: 0°C ~ 50°C Décharge : -20°C ~ 50°C
Refroidissement	Refroidissement naturel
Altitude max. Altitude	2000m / 6561 pieds
Cycle de vie	8000 cycles
Communication	RS485, CAN, WiFi

Caractéristiques du système	
Modèle de batterie	R-XC005161
Conformité des batteries	IEC 62619, UN 38.3, UL1973 UKCA, CEI 0-21, EN-62311, EN-61000
Méthode d'installation	Montage mural
Lieu d'installation	Intérieur
Indice IP	IP20
Garantie [1]	10 Ans

[1] Veuillez consulter la lettre de garantie pour plus de détails.

■ Détails de l'emballage et de l'expédition



Xcellent Plus

Systeme de batterie BT à montage mural

Sécurité fiable : Conçu avec des caractéristiques de sécurité optimales, notamment la technologie du phosphate de fer lithié (LiFePO4), qui garantit un fonctionnement sûr et stable.

Esthétique élégante : Conception moderne et élégante qui s'intègre parfaitement dans les environnements résidentiels, améliorant la qualité esthétique des zones d'installation.

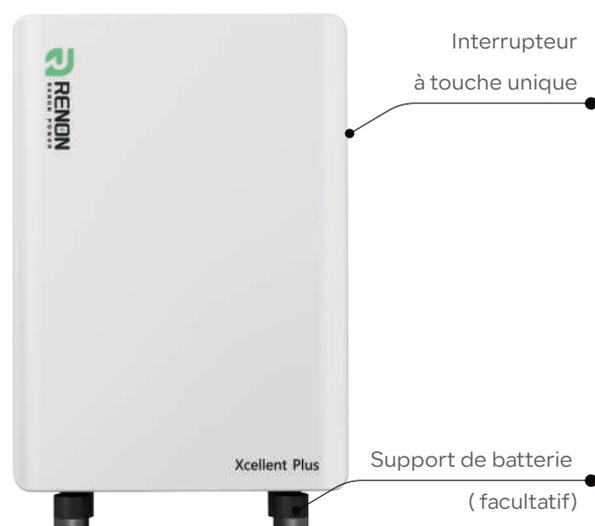
Fonctionnement silencieux : Conçu pour un fonctionnement silencieux, il est idéal pour les habitations où le niveau de bruit doit être minimal.

Compatibilité polyvalente : Compatible avec différents onduleurs et systèmes énergétiques, permettant une intégration flexible dans les installations énergétiques domestiques existantes.

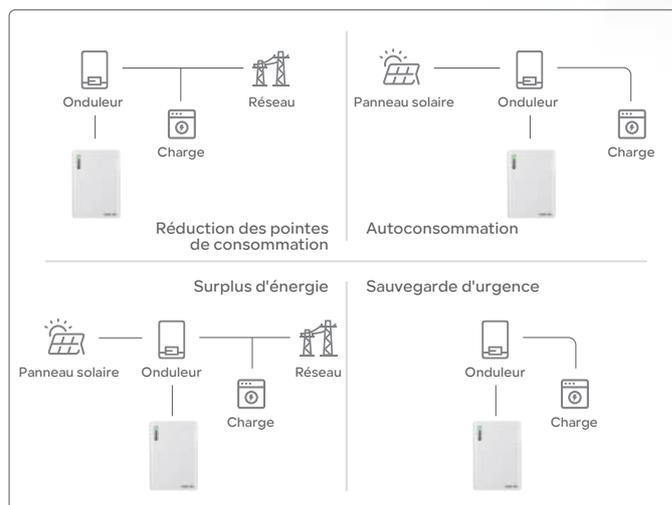
Autonomie : Elle offre une durée de vie impressionnante allant jusqu'à 8 000 cycles, garantissant ainsi une fiabilité à long terme et un bon rapport coût-efficacité.



Détails du produit



Présentation du système



Scénario d'application



Stockage d'énergie de batterie

Chimie des batteries	LiFePO4
Capacité des cellules (Ah)	314
Énergie nominale (kWh)	16
Puissance de sortie (kW)	10,2
Tension par défaut (V)	51,2
Plage de tension (V)	43,2 - 59,2
Courant de fonctionnement max. (A)	200
Protection principale contre les surintensités (A)	210@10S
Protection secondaire contre les surintensités (A)	250@500mS
Tension de charge max. (V)	58,4
Coupeure de décharge (V)	43,2
Tension de charge recommandée (V)	56,8
Dimension (L*P*H)	560*200*800 mm 22*7,8*31,5 in
Poids net (Approximatif)	126kg 278lb

Paramètres principaux

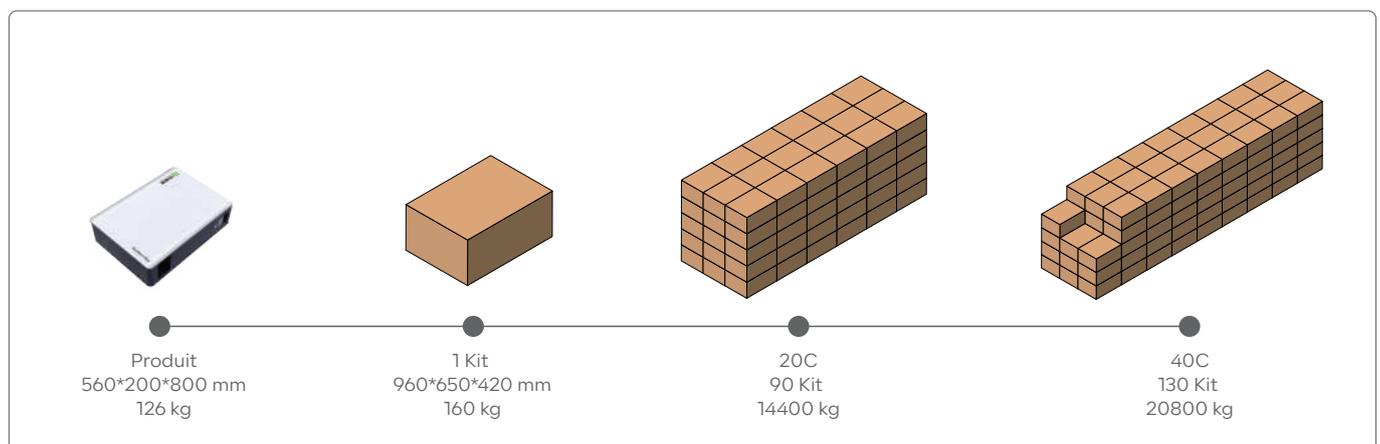
Extensibilité	15 systèmes max. en parallèle
Conditions de stockage	-20°C - 55°C (0°C - 35°C recommandé), jusqu'à 90% HR, sans condensation, SoC initiale : 50%
Température de fonctionnement	Charge: 0°C - 50°C Décharge : -20°C - 50°C
Refroidissement	Refroidissement naturel
Altitude max. Altitude	2000m / 6561 pieds
Cycle de vie	8000 cycles
Communication	RS485, CAN, RS232

Caractéristiques du système

Modèle de batterie	R-XC016161
Conformité des batteries	IEC 62619, UN 38.3, CEI 0-21, EN-61000
Méthode d'installation	Montage mural
Lieu d'installation	Intérieur
Indice IP	IP65
Garantie [1]	10 Ans

[1] Veuillez consulter la lettre de garantie pour plus de détails.

Détails de l'emballage et de l'expédition



EBrick

Système de batterie BT en rack

Conception modulaire et installation facile : La conception à montage en rack d'EBrick facilite une installation simple et personnalisable, avec la possibilité de connecter plusieurs unités en parallèle. Cela permet de réduire le temps et les coûts d'installation.

Connectivité Wi-Fi et contrôle par App : EBrick est doté d'une connectivité Wi-Fi, ce qui permet aux utilisateurs d'assurer le suivi et le contrôle à distance du système grâce à une application dédiée. Cela améliore l'expérience de l'utilisateur avec une surveillance en temps réel et une gestion efficace du système.

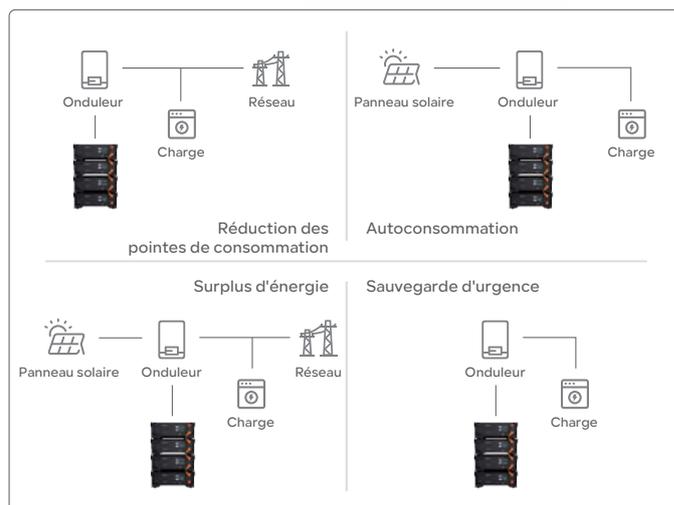
Technologie de batterie LiFePO4 stable : EBrick utilise des batteries fiables au phosphate de fer lithié (LiFePO4), offrant jusqu'à 8 000 cycles. Son système de gestion efficace de la batterie garantit des performances et une sécurité élevées.



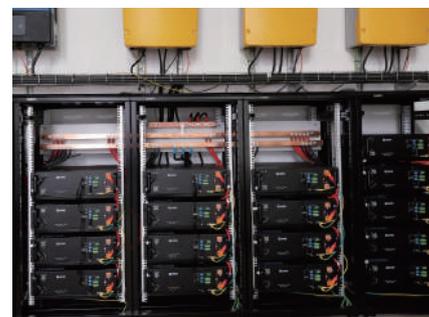
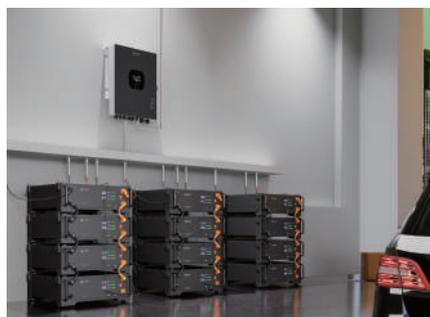
Détails du produit



Présentation du système



Scénario d'application



Stockage d'énergie de batterie

Chimie des batteries	LiFePO4
Capacité des cellules (Ah)	100
Énergie nominale (kWh)	5,12
Puissance de sortie (kW)	4,8
Tension par défaut (V)	51,2
Plage de tension (V)	43,2 ~ 59,2
Courant de fonctionnement max. (A)	95
Protection principale contre les surintensités (A)	98@10S
Protection secondaire contre les surintensités (A)	120@30mS
Tension de charge max. (V)	58,4
Coupure de décharge (V)	43,2
Tension de charge recommandée (V)	56,8
Dimension (L*P*H)	440*420*132 mm 17,3*16,5*5,2 in
Poids net (Approximatif)	45 kg 99,2 lb

Paramètres principaux

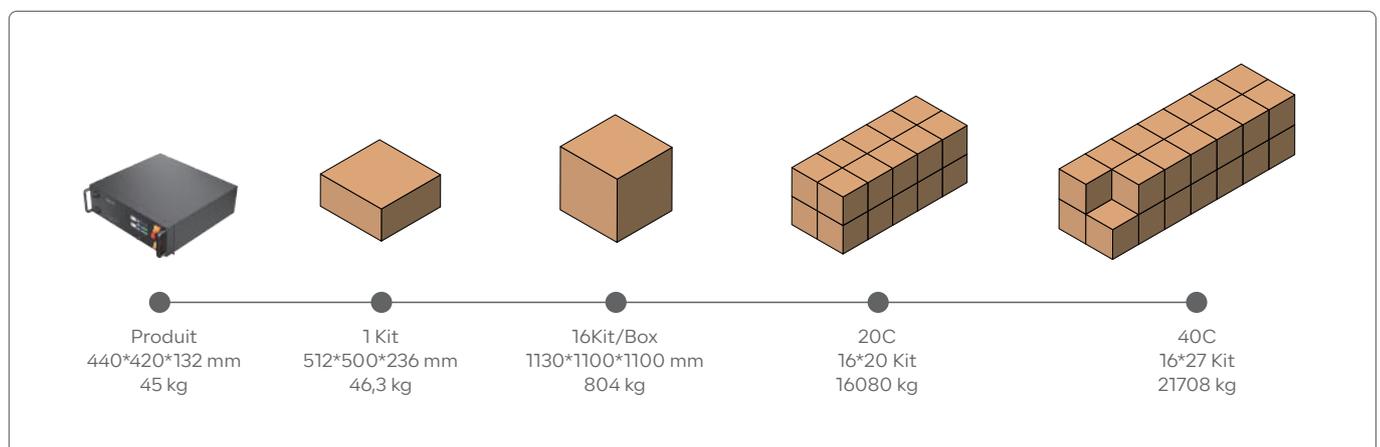
Extensibilité	31 systèmes max. en parallèle
Conditions de stockage	-20°C ~ 55°C (0°C ~ 35°C recommandé), jusqu'à 90% HR, sans condensation SoC initiale : 50%
Température de fonctionnement	Charge: 0°C ~ 50°C Décharge : -20°C ~ 50°C
Refroidissement	Refroidissement naturel
Altitude max. Altitude	2000m / 6561 pieds
Cycle de vie	8000 cycles
Communication	RS485, CAN, WiFi

Caractéristiques du système

Modèle de batterie	R-EB005161
Conformité des batteries	UL1973, UL9540A, IEC 62619, UN 38.3 CEI 0-21, UKCA, EN-61000, EN-62311
Méthode d'installation	Montage en rack
Lieu d'installation	Intérieur
Indice IP	IP20
Garantie [1]	10 Ans

[1] Veuillez consulter la lettre de garantie pour plus de détails.

Détails de l'emballage et de l'expédition



Xtreme HV 1.0

Système modulaire de batteries HV

Rendement élevé et extensibilité : Le système haute tension offre une tension nominale de 204,8-614,4V, réduisant les pertes de transmission, et sa conception modulaire offre des solutions d'empilage de 2 à 6 modules, garantissant une grande fiabilité opérationnelle grâce à des techniques d'égalisation dynamique du courant.

Gestion intelligente avancée : La conception sans fil avec connectivité Wi-Fi et le système intelligent de gestion de l'énergie (EMS) assurent une activation aisée, une gestion unifiée, une surveillance en temps réel et une préalerte en cas de défaillance.

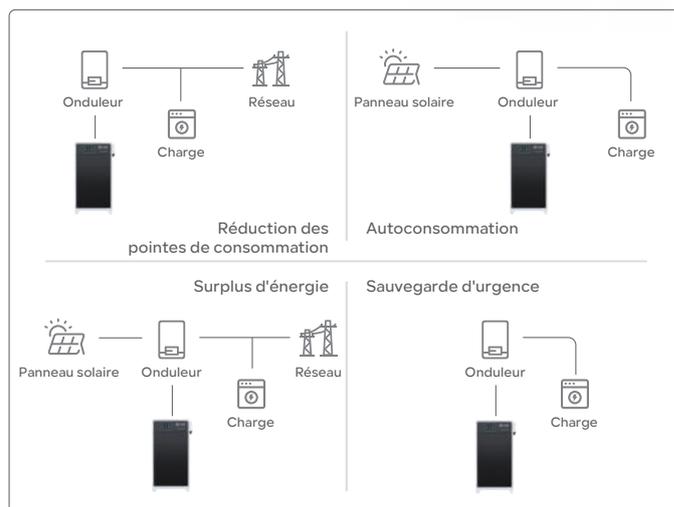
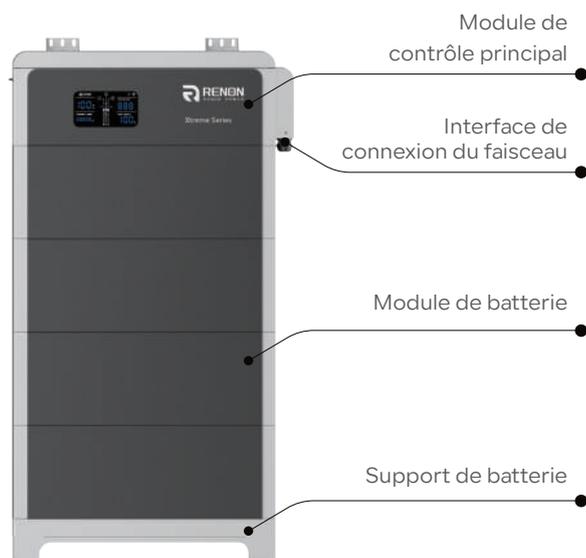
Sécurité et durabilité optimales : Grâce à un optimiseur de batterie intégré, à une durée de vie de 8 000 cycles, à un indice de protection IP55 et à des certifications complètes, le système garantit un fonctionnement stable à long terme et une conformité globale en matière de sécurité.

Solutions intégrées conviviales : L'intégration avec l'onduleur Renon Flex élimine le besoin d'onduleurs tiers supplémentaires, et la garantie de 10 ans renforce la confiance et la satisfaction de l'utilisateur.



Présentation du système

Détails du produit



Scénario d'application



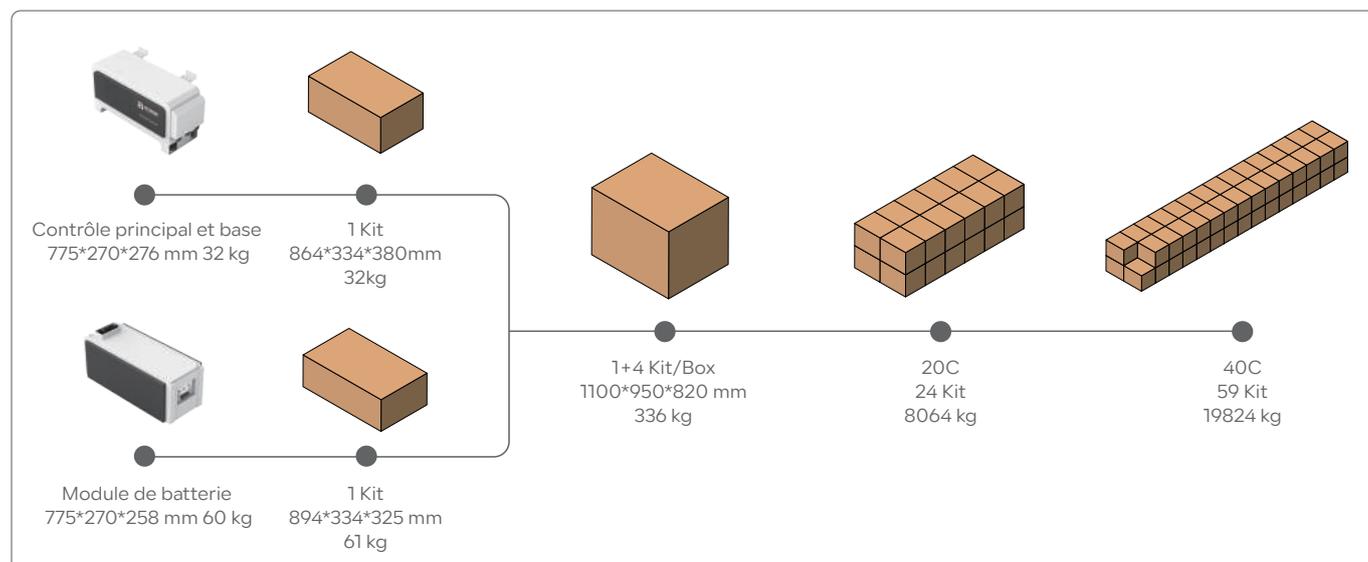
Stockage d'énergie de batterie	2 Modules	3 Modules	4 Modules	5 Modules	6 Modules
Chimie des batteries	LiFePO4				
Combinaison de batteries	1P32S				
Capacité des cellules (Ah)	50				
Énergie nominale (kWh)	10,24	15,36	20,48	25,6	30,72
Puissance nominale (kW)	9,83	14,75	19,66	24,58	29,5
Tension nominale (V)	204,8	307,2	409,6	512	614,4
Courant de fonctionnement max. (A)	48				
Courant max. (A)@2S	60				
Plage de tension de fonctionnement (V)	172,8-233,6	259,2-350,4	345,6 ~ 467,2	432 ~ 584	518 ~ 700,8
Dimensions (L*P*H)	775*270*854 mm 30,5*10,6*33,6 in	775*270*1112 mm 30,5*10,6*43,8 in	775*270*1370 mm 30,5*10,6*53,9 in	775*270*1628 mm 30,5*10,6*64,1 in	775*270*1886 mm 30,5*10,6*74,3 in
Poids total	152 kg 335 lb	212 kg 467 lb	272 kg 600 lb	332 kg 731 lb	392 kg 862 lb

Paramètres principaux	
Extensibilité	3 systèmes max. en parallèle
Conditions de stockage	-20°C ~ 55°C (0°C ~ 35°C recommandé), jusqu'à 90% HR, sans condensation, SoC initiale : 50%
Température de fonctionnement	Charge: 0°C ~ 50°C Décharge : -20°C ~ 50°C
Refroidissement	Refroidissement naturel
Altitude max. Altitude	2000m / 6561 pieds
Cycle de vie	8000 cycles
Communication	RS485, CAN, WiFi

Caractéristiques du système	
Modèle de contrôle principal	R-MC050-XTH01
Modèle de batterie	R-EM102050-XTH01
Conformité des batteries	IEC62619, MSDS, UN38.3 CEI 0-21, EN62477
Méthode d'installation	Montage en pile
Lieu d'installation	Intérieur ou extérieur
Indice IP	IP55
Garantie [1]	10 Ans

[1] Veuillez consulter la lettre de garantie pour plus de détails.

Détails de l'emballage et de l'expédition



Xtreme HV 2.1

Système modulaire de batteries HV

Rendement optimale et extensibilité : La plage de tension de 367,2-496,4V réduit les pertes de transmission, et sa conception modulaire permet le cumul de 2 à 6 modules, garantissant une meilleure fiabilité opérationnelle grâce à des techniques d'égalisation dynamique du courant.

Gestion intelligente avancée : Des caractéristiques telles que la mise en marche via une seule touche, l'optimiseur de batterie intégré et la conception sans fil avec connectivité Wi-Fi facilitent l'activation, la gestion unifiée, la surveillance en temps réel et les alertes automatiques en cas de défaillance.

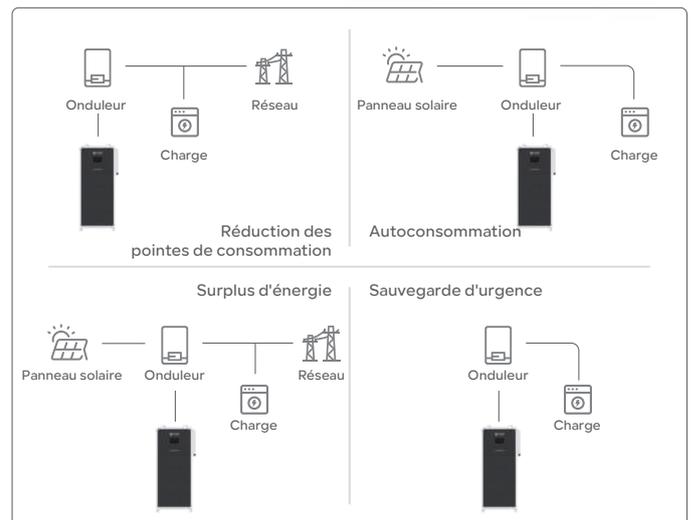
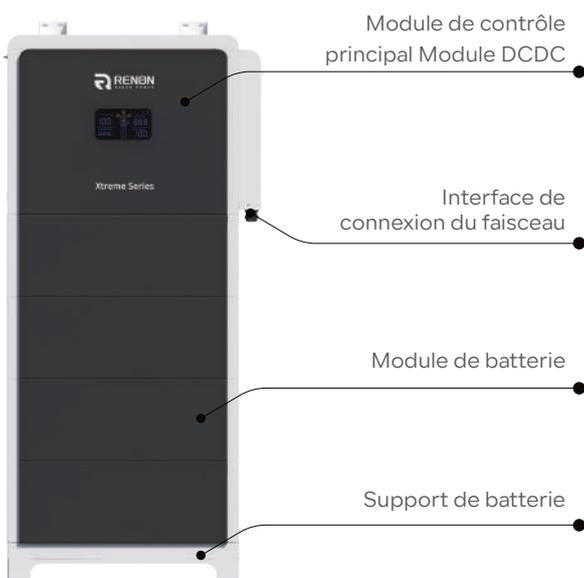
Sécurité et durabilité optimales : Grâce à un optimiseur de batterie intégré, à une durée de vie de 8 000 cycles, à un indice de protection IP55 et à des certifications complètes, le système garantit un fonctionnement stable à long terme et une conformité globale en matière de sécurité.

Solutions intégrées conviviales : Le système assure une intégration transparente avec divers composants et une garantie de 10 ans, renforçant ainsi la confiance et la satisfaction de l'utilisateur.



Présentation du système

Détails du produit



Scénario d'application



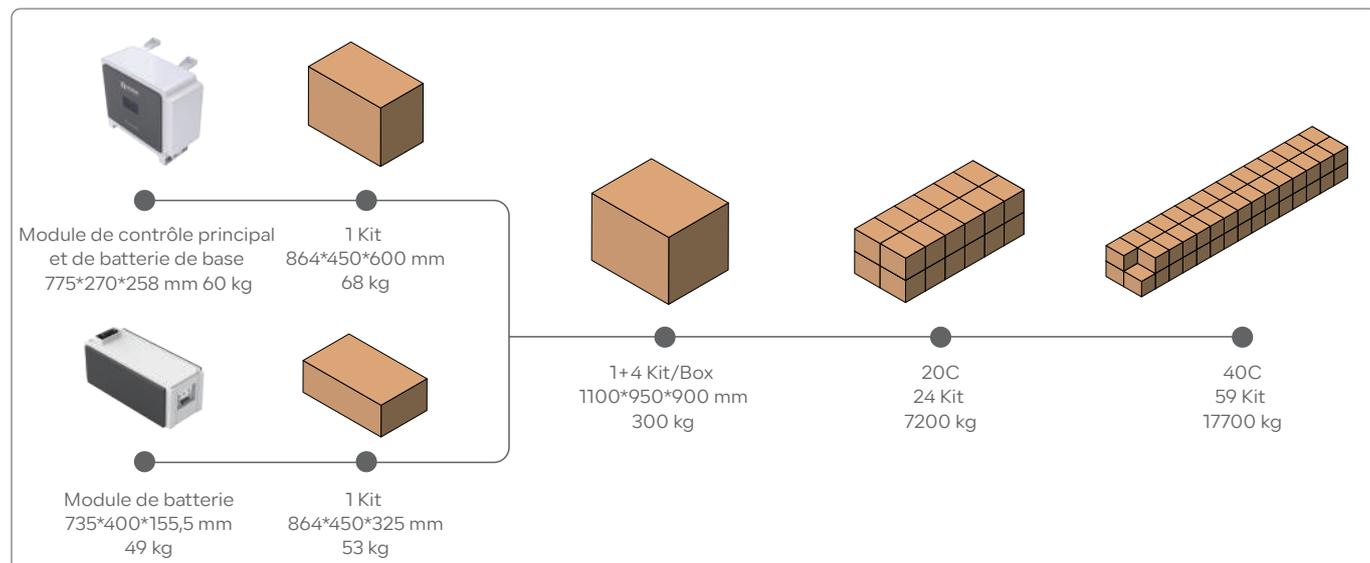
Stockage d'énergie de batterie	2 Modules	3 Modules	4 Modules	5 Modules	6 Modules
Combinaison de batteries			1P16S		
Capacité modulaire de la batterie (Ah)			100		
Énergie nominale (kWh)	10,24	15,36	20,48	25,6	30,72
Puissance de sortie (kW)	13	19,6	19,6	19,6	19,6
Tension par défaut (V)			435,2		
Plage de tension configurable (V)			367,2-496,4		
Courant nominal (A)	25	37,5	37,5	37,5	37,5
Courant max. (A)@10S	30	45	45	45	45
Dimensions (L*P*H)	735*400*775,5 mm 29*15,7*30,5 in	735*400*911 mm 29*15,7*35,8 in	735*400*1046,5 mm 29*15,7*41,2 in	735*400*1317,5 mm 29*15,7*51,8 in	735*400*1453 mm 29*15,7*57,2 in
Poids total	160 kg 353 lb	209 kg 461 lb	257 kg 567 lb	306 kg 675 lb	355 kg 783 lb

Paramètres principaux	
Extensibilité	15 systèmes max. en parallèle
Conditions de stockage	-20°C ~ 55°C (0°C ~ 35°C recommandé), jusqu'à 90% HR, sans condensation, SoC initiale : 50%
Température de fonctionnement	Charge: 0°C ~ 50°C Décharge : -20°C ~ 50°C
Refroidissement	Refroidissement naturel
Altitude max. Altitude	2000 m / 6561 pieds
Cycle de vie	8000 cycles
Communication	RS485, CAN, WiFi

Caractéristiques du système	
Modèle de contrôle principal	R-EM51100-XTL01
Modèle de batterie	R-PDO15-XTH01
Méthode d'installation	Montage en pile
Lieu d'installation	Intérieur ou extérieur
Indice IP	IP55
Garantie [1]	10 Ans

[1] Veuillez consulter la lettre de garantie pour plus de détails.

Détails de l'emballage et de l'expédition



Flex LV-US 02

Onduleur hybride biphasé BT

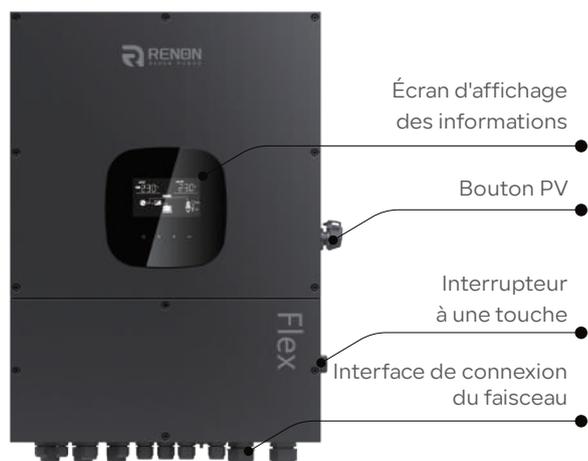
Conception intégrée : La série Flex LV-US 02 de Renon Power est dotée d'une conception intégrée avec un onduleur Renon Flex intégré, éliminant ainsi le besoin d'onduleurs tiers. Les utilisateurs peuvent ainsi effectuer le suivi et le contrôle de l'onduleur et de la batterie via l'application Renon Smart, facilitant ainsi l'expérience de l'utilisateur.

Efficacité et fiabilité : Équipée de deux canaux MPPT à haut rendement (18A chacun), la série Flex LV-US maximise la capture de l'énergie solaire. Elle répond aux normes américaines de sécurité et de performance avec des certifications telles que IEEE 1547.1, UL 1741SA et UL9540.

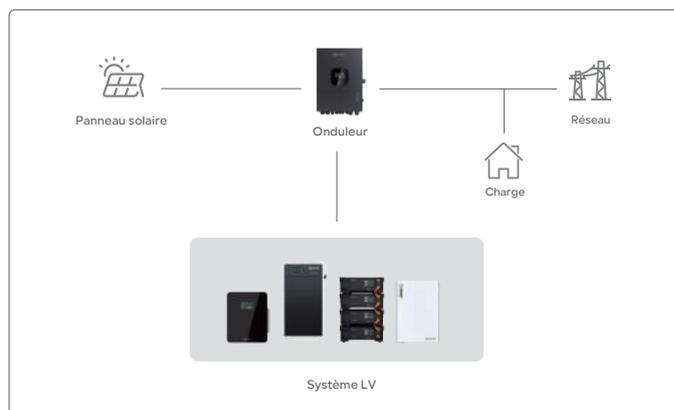
Installation facile et extension flexible : Le système est compatible avec les modules empilables et ne nécessite aucune connexion par câble, ce qui simplifie l'installation. Les utilisateurs peuvent augmenter la capacité en ajoutant des modules supplémentaires, ce qui offre la flexibilité nécessaire pour répondre aux besoins énergétiques futurs.



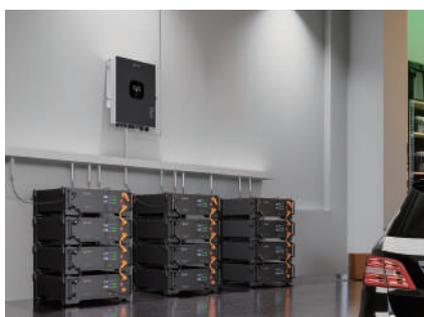
Détails du produit



Présentation du système



Scénario d'application



Modèle	
Modele de l'onduleur	R-IFL12-US02
Phase (V)	120 / 240 Phase divisée, 120 / 208 Phase divisée
Puissance d'entrée nominale max. PV (kw)	12
Puissance de sortie nominale (kVA/kW)	10/10
Puissance de charge nominale max (kW)	10

Fonctionnement en réseau - Entrée PV (DC)

Tension max. DC (Vdc)	600
Tension de démarrage / tension d'alimentation initiale (Vcc)	125 / 160
Plage de tension MPP (Vdc)	120 ~ 550
Nombre de MPPT / Courant d'entrée max. (A)	2 / 18

Fonctionnement en réseau - Sortie réseau (AC)

Tension de sortie nominale (Vac)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (P-P)
Plage de tension de sortie (Vac)	105.5 ~ 132 (par phase)
Courant de sortie nominal (A)	41.5 (par phase)
Facteur de puissance	0,9 en retard à 0,9 en avance

Fonctionnement en réseau - Efficacité

Rendement de conversion (DC/AC)	96%
---------------------------------	-----

Fonctionnement hors réseau - Entrée CA

Tension de démarrage CA / Tension de redémarrage automatique (Vca)	85 / 90 (par phase)
Plage de tension d'entrée acceptable (Vca)	85 ~ 140 (par phase)
Plage de fréquence (Hz)	50 / 60 (détection automatique)
Courant d'entrée AC max. (A)	40 (par phase)

Fonctionnement hors réseau - Entrée PV (CC)

Tension max. DC (Vdc)	600
Plage de tension MPP (Vdc)	120 ~ 550
Nombre de MPPT / Courant d'entrée max. (A)	2 / 18

Fonctionnement hors réseau - Sortie en mode batterie (CA)

Tension de sortie nominale (Vac)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (PP)
Forme d'onde de sortie	Onde sinusoïdale pure
Rendement (DC vers AC)	91%

Fonctionnement hors réseau - Entrée PV (DC)

Tension max. DC (Vdc)	600
Tension de démarrage / tension d'alimentation initiale (Vcc)	125 / 160
Plage de tension MPP (Vdc)	120 ~ 550
Nombre de MPPT / Courant d'entrée max. (A)	2 / 18

Fonctionnement hybride - Sortie réseau (AC)

Tension de sortie nominale (Vac)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (P-P)
Plage de tension de sortie (Vac)	105.5 ~ 132 (par phase)
Courant de sortie nominal (A)	41,5 par phase

Fonctionnement hybride - Entrée CA

Tension de démarrage CA / Tension de redémarrage automatique (Vca)	85 / 90 (par phase)
Plage de tension d'entrée acceptable (Vca)	85 ~ 140 (par phase)
Courant d'entrée AC max. (A)	40 (par phase)

Fonctionnement hybride - Sortie en mode batterie (CA)

Tension de sortie nominale (Vac)	120 (P-N), 208 (P-P), 240 (P-P)
Rendement (DC vers AC)	91%

Fonctionnement hybride - Batterie et chargeur

Tension d'entrée nominale DC (Vdc)	40 ~ 62
Courant de charge solaire max. (A)	200
Courant de charge AC max. (A)	200
Courant de charge max. (A)	200

Paramètres principaux

Dimensions (L*P*H)	515*215,5*715 mm / 20,2*8,5*28 in
Poids	45 kg / 99 lb
Extensibilité	6 systèmes max. en parallèle
Port de communication	RS232, RS485, WI-FI, USB
Indice IP	IP65
Température de fonctionnement	-25 ~ 60°C (déclassement >45°C)
Certifications	UL1741SB, FCC, CEC

Flex LV-EU 01

Onduleur hybride monophasé BT

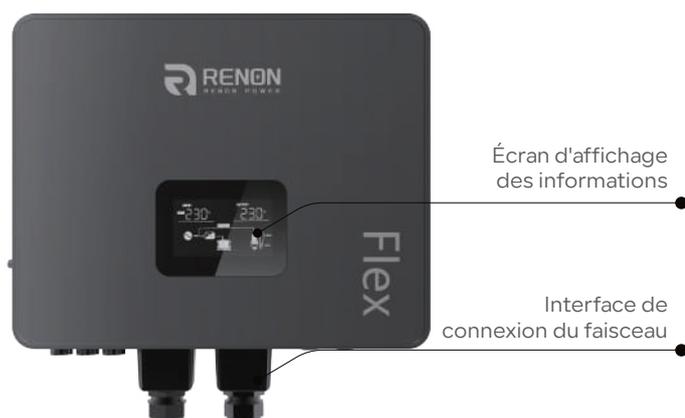
Conception intégrée : La série Flex LV-EU 01 de Renon Power est dotée d'une conception intégrée avec un onduleur Renon Flex intégré, éliminant ainsi le besoin d'onduleurs tiers. Les utilisateurs peuvent surveiller et contrôler le système via l'application Renon Smart, facilitant ainsi l'expérience de l'utilisateur.

Installation et extension faciles : Le système est compatible avec les modules empilables sans câbles, simplifiant ainsi l'installation. Il facilite l'expansion pour répondre aux besoins énergétiques futurs et sa conception compacte permet d'économiser de l'espace.

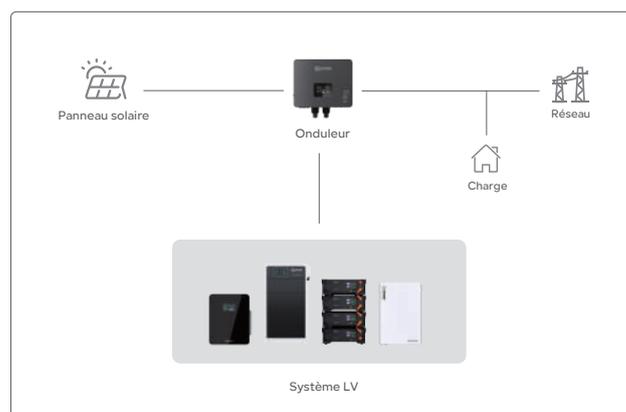
Durabilité et convivialité : Grâce à son indice de protection IP65, la série Flex LV-EU 01 est résistante à l'eau et à la poussière. Elle offre un accès mobile pour la configuration et la maintenance, des profils de charge personnalisables et des mises à jour à distance du micrologiciel, améliorant ainsi l'expérience et l'efficacité de l'utilisateur.



■ Détails du produit



■ Présentation du système



■ Scénario d'application



Modèle							
Modele de l'onduleur	R-IFL03-EU01	R-IFL03a-EU01	R-IFL04-EU01	R-IFL04a-EU01	R-IFL05-EU01	R-IFL06-EU01	R-IFL08-EU01
Interface	RS485, Wifi, 4G, CAN, DRM						
Certifications	C10/11, VDE, EMC, EN50549-1, IEC 62109-1/IEC 62109-2, EN62109-1/EN62109-2, CE, G99, G98, CEI 0-21						
Entrée PV							
Puissance d'entrée max. (kW)	4,5	5,4	6	6,9	7,5	9	12
Tension de démarrage (M)	100						
Tension d'entrée PV max. (V)	550						
Plage MPPT /Nominal (M)	80-500/360						
Courant d'entrée max. d'un MPPT(A)	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/32
Quantité de trackers MPPT	2						
Quantité de MPPT/ Nombre de chaînes d'entrée par MPPT	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/2
Sortie CA							
Puissance nominale (kW)	3	3,68	4	4,6	5	6	8
Courant nominal de sortie vers le réseau (A)	13	16	17,4	20	21,7	26	35
Tension nominale/Plage (V)	230/176-270						
Fréquence (Hz)	50/60						
Facteur de puissance	1 (0,8 principal-0,8 secondaire)						
THDi	<3%						
Type de réseau	L+N+PE						
Données sur la batterie							
Plage de tension de la batterie (V)	40-58						
Max. Tension de charge (V)	58						
Courant de charge/décharge max. (A)	60/60	72/72	80/80	92/92	100/100	120/120	160/160
Interface de communication	CAN						
Sortie EPS							
Puissance nominale (kW)	3,68	3,6	4	4,6	5	6	8
Tension nominale (V)	230						
Courant CA nominal de sortie vers le réseau (A)	13	16	17,4	20	21,7	26	35
Fréquence nominale (Hz)	50/60						
Temps de commutation automatique(ms)	<10						
THDu	<2%						
Capacité de surcharge	100%, 60s/120%, 30s/150%, 10s						
Paramètres principaux							
Extensibilité	4 systèmes max. en parallèle						
Efficacité max.	98%						
Efficacité en Europe	97%						
Efficacité Mppt	99,9%						
Indice IP	IP65						
Température de service	-25-60°C						
Refroidissement	Naturel						
Humidité relative	0-95% (sans condensation)						
Altitude de fonctionnement	0-2000 (Aucun déclassement inférieur à 2000)						
Dimensions (L*P*H)	454,5*200*467 mm 8*7,8*18,3 in				467*200*484 mm 8,3*7,8*19 in		
Poids	18 kg / 40 lb				20 kg / 44 lb		
Topologie	Non isolé						
Autoconsommation de nuit (W)	<20						

Flex LV-EU 03

Onduleur hybride triphasé BT

Performances solides et fiables : Le Flex LV-EU 03 est classé IP65 pour une protection contre l'eau et la poussière, garantissant un fonctionnement stable à l'intérieur et à l'extérieur. Il est compatible avec une charge déséquilibrée de 150 % pour une sortie fiable en cas de charge élevée. Le Wifi intégré facilite le suivi à distance grâce à l'utilisation d'une application. Haute efficacité et gestion intelligente :

Rendement élevé et gestion intelligente : Grâce à un courant d'entrée PV maximum de 26A, le Flex LV-EU 03 optimise l'utilisation des ressources solaires et l'efficacité du système. Les doubles sorties assurent une gestion intelligente de la charge, et le courant de charge réglable par l'utilisateur permet d'optimiser les performances.

Connectivité avancée et extensibilité : Le Flex LV-EU 03 est doté d'un port RS485 pour une intégration transparente avec les systèmes de gestion de batterie (BMS). Il prend en charge le fonctionnement en parallèle d'un maximum de six unités pour une expansion modulable. Sa conception robuste et sa facilité d'entretien renforcent sa fiabilité et réduisent les coûts.

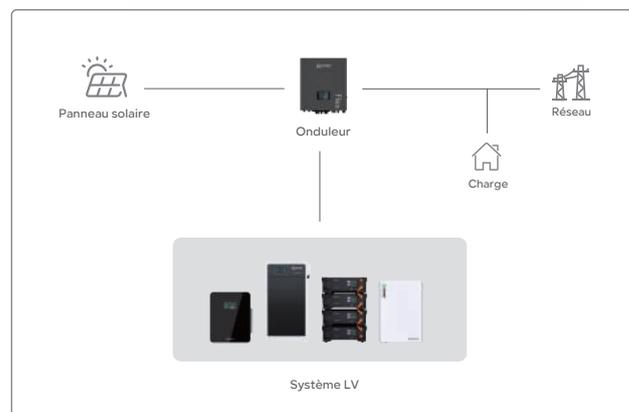


Détails du produit

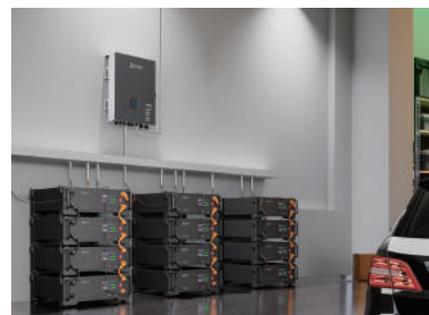


Écran d'affichage des informations

Interface de connexion du faisceau



Scénario d'application



Modèle		
Modele de l'onduleur	IFL12: R-IFL12-EU03	IFL15: R-IFL15-EU03
Puissance d'entrée nominale max. PV(kw)	IFL12: 16	IFL15: 22.5
Puissance de sortie nominale (kW)	IFL12: 12	IFL15: 15
Puissance de charge nominale max(kW)	IFL12: 12	IFL15: 15

Fonctionnement en réseau - Entrée PV (DC)

Tension DC nominale / Tension DC max.(Vdc)	720 / 1000
Tension de démarrage / tension d'alimentation initiale (Vdc)	320 / 350
Plage de tension MPP (Vdc)	350 ~ 950
Nombre de trackers MPP / Courant d'entrée max.(A)	2 / A: 26, B: 26
Nombre de chaînes par tracker MPP	A: 2, B: 2

Fonctionnement en réseau - Sortie réseau (AC)

Tension de sortie nominale (Vac)	230 (P-N) / 400 (P-P)
Plage de tension de sortie (Vac)	184 ~ 265 (par phase)
Courant de sortie nominal (A)	IFL12 : 21.7 / IFL15: 17.4 (par phase)
Plage de facteurs de puissance	0.9 second ~ 0.9 princ

Fonctionnement en réseau - Efficacité

Rendement de conversion (DC/AC)	>96%
Rendement européen@ Vnominal	>95%

Fonctionnement hors réseau - Entrée CA

Tension de démarrage CA / Tension de redémarrage automatique (Vca)	120 ~ 140 / 180
Plage de tension d'entrée acceptable (Vac)	170 ~ 290 (par phase)
Courant d'entrée AC max.(A)	40

Fonctionnement hors réseau - Entrée PV (CC)

Puissance DC max. (kW)	IFL12: 16 IFL15: 22.5
Tension max. DC (Vdc)	1000
Plage de tension MPP (Vdc)	350 ~ 950
Nombre de trackers MPP / Courant d'entrée max. (A)	2 / A: 26, B: 26
Nombre de chaînes par tracker MPP	A: 2, B: 2

Fonctionnement hors réseau - Sortie en mode batterie (CA)

Tension de sortie nominale (Vac)	230 (P-N) / 400 (P-P)
Forme d'onde de sortie	Onde sinusoïdale pure
Rendement (DC vers AC)	91%

Fonctionnement hors réseau - Entrée PV (SC)

Tension max. DC (Vdc)	1000
Tension de démarrage / tension d'alimentation initiale (Vdc)	320 / 350
Plage de tension MPP (Vdc)	350 ~ 950
Nombre de trackers MPP / Courant d'entrée max. (A)	2 / A: 26, B: 26
Nombre de chaînes par tracker MPP	A: 2, B: 2

Fonctionnement hybride - Sortie réseau (AC)

Tension de sortie nominale (Vac)	230(P-N) / 400(P-P)
Plage de tension de sortie (Vac)	184 ~ 265 (par phase)
Courant de sortie nominal (A)	IFL12: 17,4 / IFL15: 21,7 (par phase)

Fonctionnement hybride - Entrée CA

Tension de démarrage CA / Tension de redémarrage automatique (Vca)	120 ~ 140 / 180
Plage de tension d'entrée acceptable (Vca)	170 ~ 290 (par phase)
Courant d'entrée AC max.(A)	40

Fonctionnement hybride - Sortie en mode batterie (CA)

Tension de sortie nominale (Vac)	230 (P-N) / 400 (P-P)
Rendement (DC vers AC)	91%

Fonctionnement hybride - Batterie et chargeur

Plage de tension de la batterie (Vdc)	40 ~ 62
Courant de charge max. (A)	IFL12: 250 IFL15: 300

Paramètres principaux

Extensibilité	6 systèmes max. en parallèle
Dimension (L*P*H)	660*255*750 mm / 26*10*30 in
Poids net	IFL12: 75 kg / 165 lb IFL15: 78 kg / 172 lb
Port de communication	RS-232, RS-485, USB, CAN, Wi-Fi
Ouverture intelligente	Facultatif pour les cartes SNMP et Modbus
Humidité	0 ~ 100% RH (sans condensation)
Température de fonctionnement	-25 à 60°C (> 45°C déclassement de puissance)
Altitude	≤1000 m
Indice IP	IP65
Sécurité	IEC 62109, IEC 62116, IEC 61727, IEC 61683
Norme de connexion au réseau	NRS097-2-1:2017, VDE-AR-N4105

Flex HV-EU 03

Onduleur hybride triphasé HV

Conception intégrée : La série Flex HV-EU 03 de Renon Power est dotée d'une conception intégrée avec un onduleur Renon Flex intégré, éliminant ainsi le besoin d'onduleurs tiers. Les utilisateurs peuvent surveiller et contrôler le système via l'application Renon Smart, facilitant ainsi l'expérience de l'utilisateur.

Rendement élevé et extensibilité : La série offre un rendement élevé avec des pertes de transmission réduites et peut accueillir jusqu'à 10 unités en parallèle, facilitant ainsi l'expansion. Le système de gestion intégré fournit des informations et une maintenance prédictive.

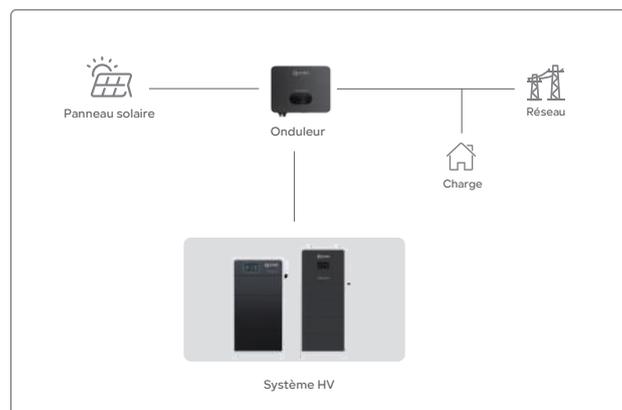
Installation facile et contrôle avancé : Conçue pour une installation simple, la série Flex HV-EU 03 prend en charge des modules empilables. Elle propose des mises à jour à distance du micrologiciel, des profils de charge personnalisables et prend en charge les fonctions VPP et FFR.



Détails du produit



Présentation du système



Scénario d'application



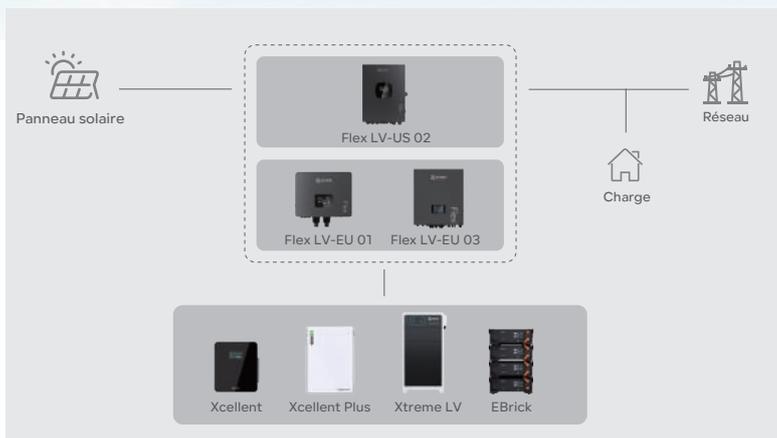
Modèle					
Modele de l'onduleur	R-IFH05-EU03	R-IFH06-EU03	R-IFH08-EU03	R-IFH10-EU03	R-IFH10-A-EU03
Puissance PV maximale recommandée (kWp)	7,5	9	12	15	15
Tension d'entrée PV max. (V)	1000				
Plage de tension MPPT (V)	160 ~ 950				
Tension d'entrée PV nominale (V)	600				
Tension de démarrage (V)	160				
Nombre de trackers MPP	2				
Nombre de chaînes d'entrée par tracker	1				
Courant d'entrée max. par MPPT (A)	36(18/18)				
Courant de court-circuit max. par MPPT (A)	46(23/23)				
Sortie CA					
Puissance apparente max. (kVA)	5,5	6,6	8,8	10	11
Puissance nominale (kW)	5	6	8	10	10
Courant max. (A)	7,6	9,1	12,2	14,4	15,2
Courant nominal (A)	7,2	8,7	11,5	14,4	14,4
Tension nominale / Plage (V)	3 / N / PE, 220 / 380, 230 / 400; 20%				
Fréquence du réseau / Plage (Hz)	50 / 60; ±5				
Facteur de puissance réglable	0,8 majeur ~ 0,8 mineur				
THDi de sortie (@ sortie nominale)	<3%				
Entrée AC					
Puissance apparente max. (kVA)	10	12	16	20	20
Courant max. (A)	15,2	18,2	24,3	28,8	30,4
Tension nominale / Plage (V)	3 / N / PE, 220 / 380, 230 / 400; ± 20%				
Fréquence du réseau / Plage (Hz)	50 / 60; ± 5				
Données sur la batterie					
Plage de tension de la batterie (V)	160 ~ 700				
Courant de charge/décharge max. (A)	30 / 30				
Interface de communication	CAN				
Données de sortie de l'EPS (avec batterie)					
Puissance nominale (kW)	5	6	8	10	10
Tension nominale (V)	3 / N / PE, 220 / 380, 230 / 400				
Fréquence nominale (Hz)	50 / 60				
Courant nominal (A)	7,6	9,1	12,2	14,4	15,2
THDi de sortie (à la sortie nominale)	<3%				
Temps de commutation automatique (ms)	<10				
Puissance apparente de pointe, durée (kVA, s)	7,5, 60	9, 60	12,60	15, 60	15, 60
Rendement					
Efficacité max.	98,00%				
Efficacité en euros	97,70%				
Efficacité max. de la charge / Efficacité max. de décharge de la batterie	97,60%				
Paramètres principaux					
Extensibilité	5 systèmes max. en parallèle				
Dimensions(L*P*H)	520*188 *412 mm / 20,5*7,4*16 in				
Poids	27 kg / 59,5 lb				
Interface utilisateur	LED + OLED				
Communication	RS485, USB, Wifi, 4G (Facultatif)				
Plage de température de fonctionnement	-25 ~ 60°C				
Humidité relative	0 ~ 100%				
Altitude de fonctionnement (m)	≤2000				
Autoconsommation en mode veille (W)	<15				
Topologie	Sans transformateur				
Indice IP	IP65				
Garantie	5 ans				
Certifications	VDE 4105, EN 50549-1, VDE 0126, CEI 0-21, EN 50549-GR, EN 50549-PL, TOR Erzeuger, EN50549-CZ, AS4777, C10/11, IEC 62109-1, IEC 62109-2, EN/IEC 61000-6-1, EN/IEC 61000-6-3				

Solution

Solution LV

Stockage d'énergie basse tension pour les besoins quotidiens

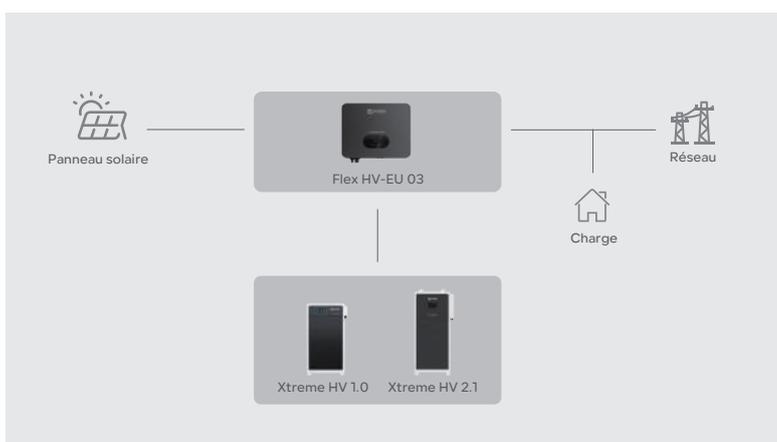
Les solutions BT résidentielles offrent un stockage d'énergie fiable et accessible pour les besoins quotidiens des ménages. Ces systèmes basse tension, adaptés aux habitations de petite et moyenne taille, assurent une alimentation électrique continue, renforçant l'indépendance énergétique et réduisant les coûts d'électricité.



Solution HV

Stockage d'énergie haute tension pour les ménages modernes

Les solutions résidentielles HT offrent un stockage d'énergie robuste et fiable, conçu pour les grandes maisons ayant des besoins énergétiques plus importants. Ces systèmes haute tension assurent une gestion efficace de l'énergie, garantissant que votre maison demeure alimentée pendant les heures de pointe et les coupures de courant.



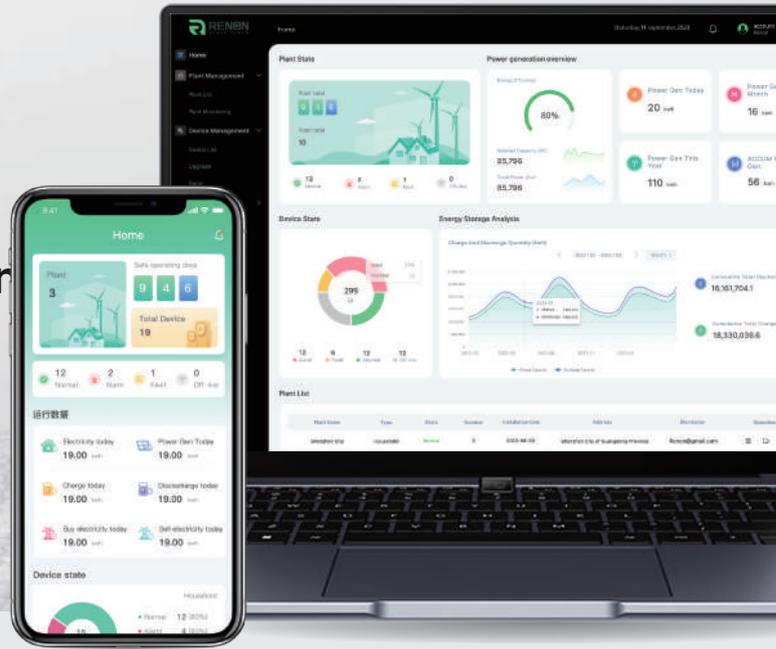
Renon Smart

Gestion de l'énergie en ligne

Nous utilisons l'énergie intelligente pour vous simplifier la vie.

Renon CloudX est une solution complète de gestion et de suivi des appareils pour les agents nationaux, les agents secondaires, les installateurs et les utilisateurs.

Système complet de gestion des centrales électriques à grande échelle et des systèmes de stockage d'énergie commerciaux et industriels



■ Caractéristiques



Transparence instantanée grâce au contrôle et à l'analyse des données à distance

Le contrôle des données à distance, la création automatique de courbes et la gestion de l'analyse des grandes données facilitent considérablement le suivi de l'état de fonctionnement du produit.



Sécurité renforcée grâce à l'architecture distribuée et au cryptage des données

Le déploiement d'une architecture distribuée et le cryptage de la sécurité des données assurent une meilleure sécurité et une meilleure fiabilité des données en ligne.



Connexions fluides avec les centres commerciaux intelligents et les applications d'essai

L'application de centre commercial intelligent et l'application d'essai de nouveaux produits permettent aux utilisateurs de contacter directement les fabricants, facilitant ainsi la promotion des produits et améliorant leur précision.



Amélioration de la satisfaction des clients grâce à la mise à jour à distance des microprogrammes

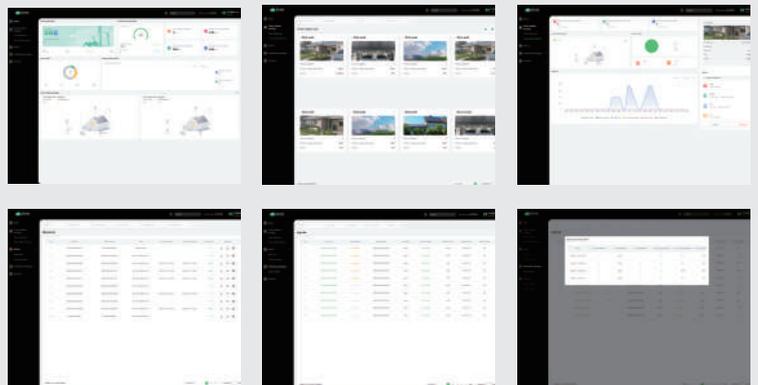
La mise à jour à distance du micrologiciel et la création de rapports d'exploitation et de maintenance intelligents améliorent considérablement la satisfaction des clients.



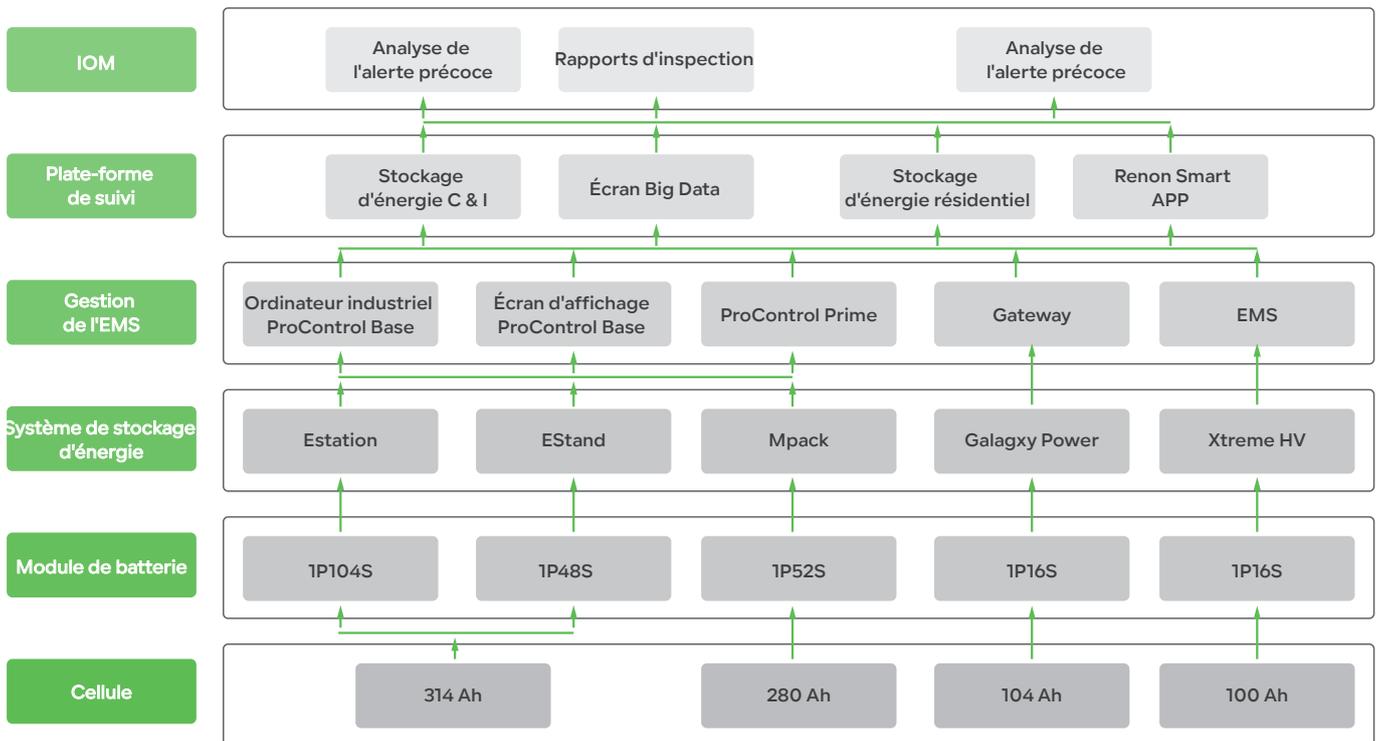
Développement optimisé des canaux de distribution grâce au système de distribution à six niveaux

Le système de distribution à six niveaux, du propriétaire de la marque aux utilisateurs finaux, favorise davantage le développement d'un canal de distribution robuste des

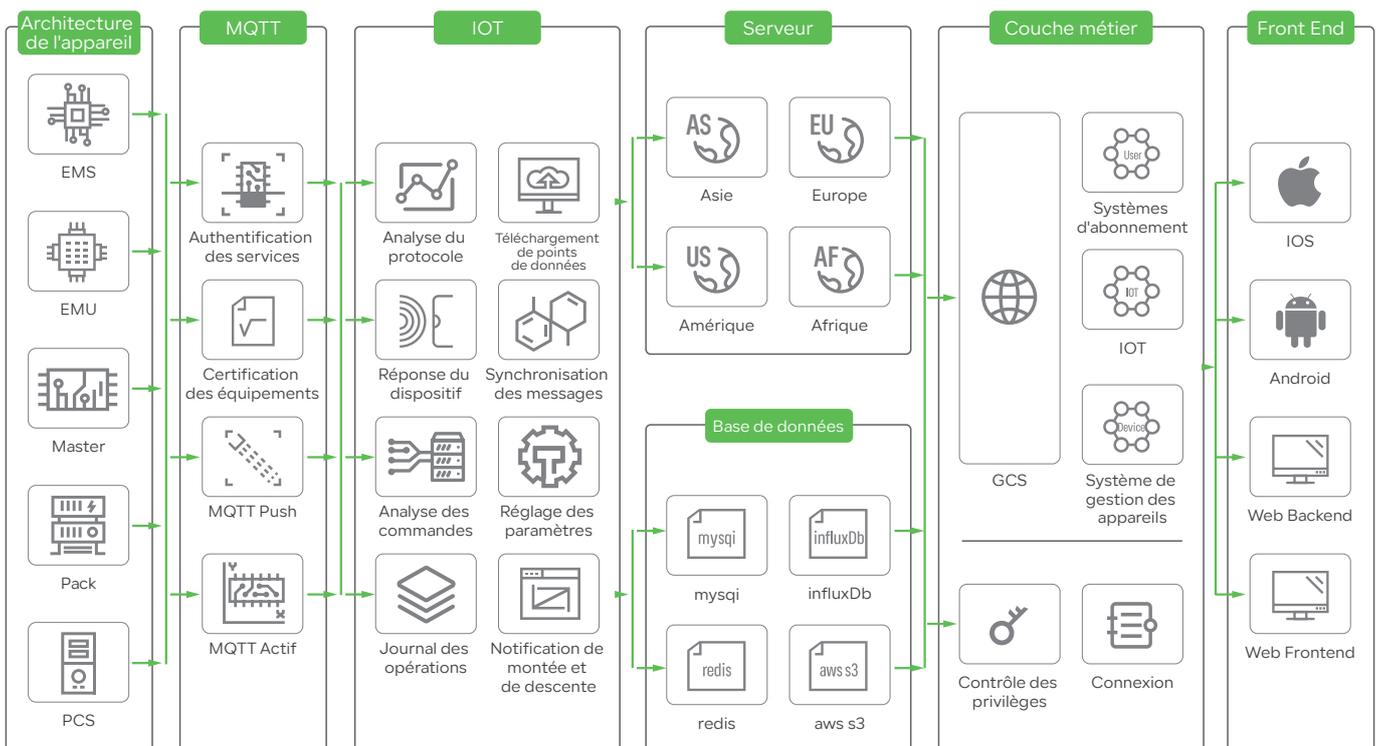
■ Présentation de l'interface



Lien physique



Architecture de la plate-forme



Cas d'installation

« En tant qu'installateur, les solutions de Renon Power sont fiables et efficaces. Leur équipe d'assistance technique est toujours disponible pour répondre à toute question ou défi, assurant un processus d'installation en douceur du début à la fin. »

- Samantha J., Entrepreneur en électricité



Lithuanienne Xtreme LV



Allemagne EBrick



Afrique du sud Xcellent



Italie Xcellent



Italie Xcellent



Italie Xcellent



Italie Xcellent



Portugal Ebrick



Afrique du Sud Xcellent



Afrique du Sud Xtreme LV



Afrique du Sud Xcellent



Afrique du Sud Xtreme LV



Afrique du Sud Xtreme LV



Afrique du Sud Xtreme LV



Afrique du Sud Xcellent



Afrique du Sud Ebrick



USA Xtreme LV



USA Xtreme LV



USA Xtreme LV

Exposition Renon

À Renon Power, notre équipe est notre principal atout.

Nous sommes un groupe diversifié de professionnels passionnés, unis par une mission commune : rendre l'énergie verte accessible.

Intersolar Europe 2024

Allemagne



Sommet mondial sur le stockage de l'énergie Europe de l'Est

Europe de l'Est



RE Plus 2023

Les Etats-Unis



EnerGaïa 2023

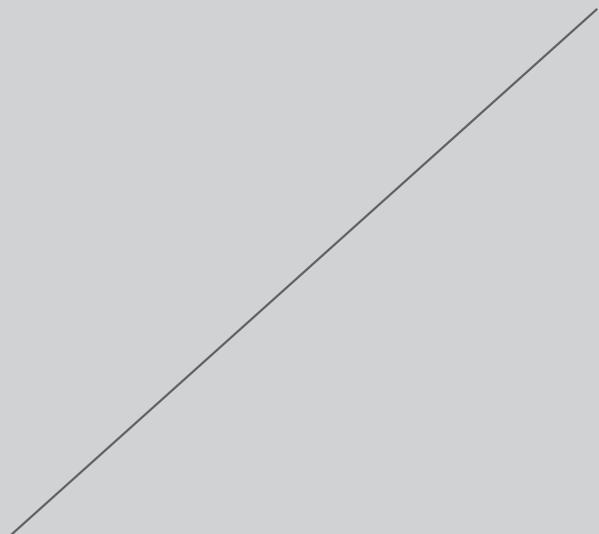
France



PV EXPO 2024 Tokyo

Japon





Renon Power Technology Inc.

5900 Balcones Drive Suite 100, Austin, TX 78731 USA

Renon Power Solutions Sp.z o.o.

ul. ELBLĄSKA 1, 93-459, ŁÓDŹ, POLAND

Renon Power Technology B.V.

Rietbaan 10, 2908 LP Capelle aan den IJssel

Renon Power 株式会社

東京都中央区日本橋箱崎町20-5 VORT箱崎5F

瑞智新能源（惠州）有限公司

广东省惠州市惠阳区三和街道下桥背康易工业园



Whatsapp



Linkedin



Website